STROJNÍ ZÁVITNÍKY
Machine taps / Maschinengewindebohrer

narex ždánice

M | 60° P | DIN 13 | typ N | HSSE | DIN 371 | ISO 2 6H | B 3,5 - 6 | >1,5d1

Skupina obráběného materiálu
Material group / Werkstoffgruppe

1.2; 2.2; 8.1; 1.1; 2.1; 2.3; 6.2; 8.2; 10.1

1500

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.2; 8.1; 8.2; 10.1

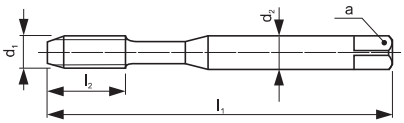
1510

1.2; 2.2; 8.1; 11.1; 2.3; 8.2

1540

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 8.1; 8.2

1750



z = počet drážek / z = number of flutes / z = Nutenzahl

Katalogové číslo / Cat. No. / Kat. Nr.								1500	1500	1510	1540	1750
										TiN	OX	
									ISO 3 6G			
d_1	P	l_1	l_2	d_2	a	z	Ø mm					
M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	3	1,6	■		■	■	
M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	3	2,05	■		■	■	
M 3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5	■	■	■	■	■
M 3,5	0,6	56	11	4	3	3	2,9	■	■	■	■	
M 4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3	■	■	■	■	■
M 4,5	0,75	70	13	6	4,9	3	3,7					
M 5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2	■	■	■	■	■
M 6	1	80	15	6	4,9	3	5	■	■	■	■	■
M 7	1	80	15	7	5,5	3	6	■		■	■	
M 8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8	■	■	■	■	■
M 9	1,25	90	18	9	7	3	7,8					
M 10	1,5	100	20	10	8	3	8,5	■	■	■	■	■

■ dodáváme standardně / standard supplies / Standardlieferbar

X.X Doporučené užití / Recommended use / Optimal
X.X Možno použít / Possible use / Geeignet