

D Maschinengewindebohrer Speedtap 4.0–Ultra Hard Steel 53 HRC,
gerade genutet, für metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Einsatzbereich:
HSSE-PM Gewindebohrer für Durchgangs- und Grundgewinde. Besonders geeignet für zähe und schwer zerspanbare Werkstoffe ≤53HRC. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe beim Gewinden.

E Machine taps Speedtap 4.0–Ultra Hard steel 53 HRC,
straight fluted, for metric ISO-fine threads DIN 13

Range of application:
Tap made of powder steel for through hole threads and blind hole threads. Especially suitable for tough and difficult to machine materials ≤53HRC. The generation 4.0 sets new standards in threading.

I Maschi a macchina Speedtap 4.0–Ultra Hard steel 53 HRC,
scanalature diritte, per filettatura metrica ISO fine, DIN 13

Impiego:
Maschi in acciaio sinterizzato HSSE-PM per fori passanti e fori ciechi. Particolarmente adatti per materiali duri e tenaci difficili da lavorare ≤53HRC. La nuova generazione 4.0 stabilisce nuovi.



d1 mm	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 h9 mm	a h12 mm	Z		Code 4617 Art.-Nr.
MF 8	0,75	70	22	6	4,9	5	∅ 7,4	0 4617080751 00
MF 8	1	70	22	6	4,9	5	∅ 7,4	0 4617081001 00
MF 10	1	75	24	7	5,5	5	∅ 9,1	0 4617101001 00
MF 12	1,5	82	29	9	7	5	∅ 10,6	0 4617121501 00
MF 14	1,5	88	30	11	9	5	∅ 12,6	0 4617141501 00
MF 16	1,5	95	32	12	9	5	∅ 14,6	0 4617161501 00

Schneidöl / Cutting oil / Olio da taglio

Menge/Quantity/Quantità ml	Code 4601 Art.-Nr.
50	0 4601000011 00
125	0 4601000021 00
500	0 4601000031 00